

Aufstellung von Maschinen der Fa. AKG Zrt.

Bezeichnung	Typ	Kennwerte	Stck.
Bearbeitungszentrum	CW-630	Mit einer Tischabmessung von 630x630 mm mit 2 Paletten, geeignet für Einspannen von 60 Werkzeugen.	2
Bearbeitungszentrum	OKUMA 50HB	Mit einer Tischabmessung von 600x500 mm mit 2 Paletten, geeignet für Einspannen von 60 Werkzeugen.	1
Bearbeitungszentrum	CWK-630	Mit einer Tischabmessung von 630x630 mm mit 2 Paletten, geeignet für Einspannen von 60 Werkzeugen.	1
Bearbeitungszentrum	CW 500	Mit einer Tischabmessung von 500x500 mm mit 2 Paletten, geeignet für Einspannen von 40 Werkzeugen.	2
Karusseldrehmaschine NC	SKJ-12A	Planscheibe Ø 1250 mm, geeignet für Einspannen von 5 Werkzeugen, Werkstückhöhe max. 1100 mm	1
<u>Herkömmliche</u> Karusseldrehmaschine		Planscheibe Ø 1100 mm, geeignet für Einspannen von 5 Werkzeugen, Werkstückhöhe max. 1000 mm	1
Drehmaschine NC	EEN-500	Spitzenweite: 500 mm, Ø max.500 mm, geeignet für Einspannen von 8 Werkzeugen	1
Drehmaschine NC	OKUMA-LC30	Mit 2 Revolverköpfen mit 8 bis 12 Werkzeugen, Spitzenweite 1500 mm, Ø max.550 mm	1
Drehmaschine NC	LIEBER	Mit Schwingungsfutter, Ø 300 mm, geeignet für Einspannen von 6 Werkzeugen	1
Drehmaschine NC	BOEHRINGER	Von DN 50 bis DN 150, und von DN 200 bis DN 400	2
Universal Drehmaschine	MVE-280	Spitzenweite: 2000 mm, Ø max.600 mm	1
Universal Drehmaschine	EE800	Spitzenweite: 2000 mm, Ø max. 800 mm	1
Universal Drehmaschine	EE500	Spitzenweite: 2000 mm, Ø max.500 mm	1
Universal Fräsemaschine	FU36	Länge max. 1000 mm, Breite max.300 mm, Tiefe max.300 mm	2
Radialbohrmaschine	RF50	Ø max.1000 mm, Werkstückhöhe max.1200 mm	2
Universal Drehmaschine	CU-582	Spitzenweite: 2000 mm, Ø max.500 mm	1